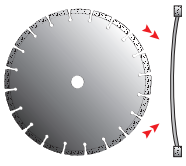
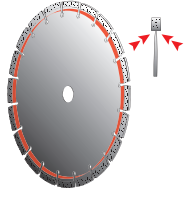
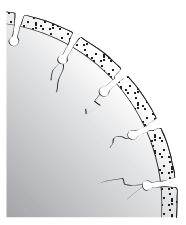
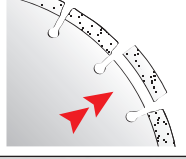
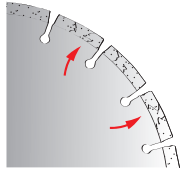
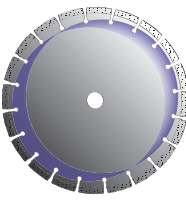
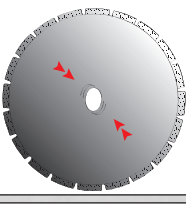
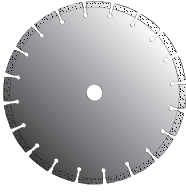


## LE DISQUE DIAMANT : FOIRE AUX QUESTIONS

	<b>PERTE DE TENSION</b>	
	<b>Cause</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Le disque est trop dur pour le matériau à couper</li> <li>La vitesse de rotation est inadaptée</li> </ul>
	<b>Solution</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vérifier que le disque est adapté au matériau à couper</li> <li>Vérifier que les vitesses de rotation du disque et de la machine sont compatibles</li> <li>Sur scie à sol : vérifier le bon débit d'eau</li> </ul>
	<b>LAMINAGE SOUS SEGMENT</b>	
	<b>Description</b>	La tôle s'use plus vite que le segment au niveau des encoches
	<b>Cause</b>	La coupe est trop profonde (principalement sur les scies à sols, lors des coupes d'enrobés, quand le disque atteint la sous-couche abrasive)
	<b>Solution</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Réduire la profondeur de coupe</li> <li>Augmenter le débit d'eau</li> </ul>
	<b>FISSURE DE LA TÔLE</b>	
	<b>Cause</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Le disque est trop dur pour le matériau à couper</li> <li>La pression exercée est trop forte</li> <li>La vitesse de rotation de la machine est trop élevée</li> </ul>
	<b>Solution</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vérifier que le disque est adapté au matériau à couper</li> <li>Ne pas exercer de pression additionnelle : le poids de la machine est suffisant</li> <li>Vérifier que les vitesses de rotation du disque et de la machine sont compatibles</li> </ul>
	<b>PERTE DE SEGMENT</b>	
	<b>Cause</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Le matériau est mal maintenu</li> <li>Le disque a subi des chocs lors de la coupe</li> </ul>
	<b>Solution</b>	Veiller au bon maintien du matériau lors de la coupe
	<b>FISSURE DES SEGMENTS</b>	
	<b>Cause</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Le disque est trop dur pour le matériau à couper</li> <li>La vitesse de rotation est trop élevée</li> </ul>
	<b>Solution</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vérifier que le disque est adapté au matériau à couper</li> <li>Vérifier que les vitesses de rotation du disque et de la machine sont compatibles</li> </ul>
	<b>SURCHAUFFE DU DISQUE</b>	
	<b>Cause</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Le disque est trop dur pour le matériau à couper</li> <li>La vitesse de rotation est trop élevée</li> <li>La coupe est effectuée en virage</li> <li>L'alimentation en eau est insuffisante</li> </ul>
	<b>Solution</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vérifier que le disque est adapté au matériau à couper</li> <li>Vérifier que les vitesses de rotation du disque et de la machine sont compatibles</li> <li>Couper en ligne droite en évitant les frottements latéraux</li> </ul>
	<b>DÉFORMATION DU TROU D'ALÉSAGE</b>	
	<b>Cause</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>L'alésage n'est pas adapté</li> <li>Le flasque n'est pas serré correctement</li> </ul>
	<b>Solution</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>S'assurer que l'alésage est strictement identique au diamètre de l'axe</li> <li>Serrer le flasque</li> </ul>
	<b>LE DISQUE NE COUPE PAS</b>	
	<b>Cause</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Le sens de rotation n'est pas respecté</li> <li>La puissance de la machine est insuffisante</li> <li>Le segment est trop dur par rapport au matériau à couper</li> </ul>
	<b>Solution</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Respecter le sens de rotation indiqué sur le disque</li> <li>Vérifier que le disque corresponde bien au matériau à couper</li> </ul>



## NOUVEAUTÉS

# DSL MAXX : la famille s'agrandit !

Le **DSL MAXX** est, depuis toujours, la référence star de la marque **Diam Industries**.  
Le disque **mixte** qui a fait la renommée de la gamme est aujourd'hui accompagné de **3 autres disques** destinés à différents matériaux :



- Segments avec croisillons : meilleur passage dans les matériaux et réduction des frottements latéraux
- Très haut rendement, même dans les matériaux abrasifs
- Perforations dans la tôle pour un meilleur refroidissement



**DSL MAXX**

MIXTE

p. 20



**DSL MAXX -B**

BÉTON,  
UNIVERSEL MATÉRIEAUX

p. 22



**DSL MAXX -A**

ASPHALTE, ENROBÉ

p. 34



**DSL MAXX -G**

GRANIT,  
PIERRE NATURELLE

p. 38

## Une gamme complète de disques à alésage **XLOCK**

**NOUVEAU !**



**BS60**

p. 24



**FC88**

p. 43



**FC92**

p. 43



**GR70**

p. 39

- > Diamètre 125 mm
- > Fixation en un seul clic et sans outil
- > Compatible avec les meuleuses **XLOCK** et classiques





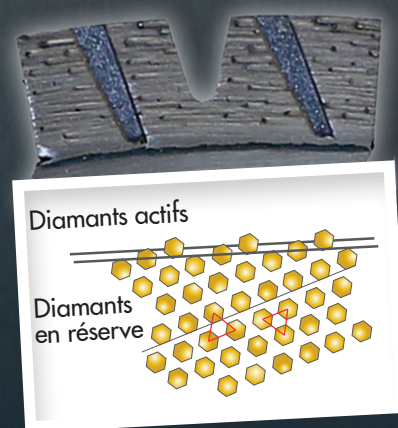
## NOUVEAUTÉS



# Le nouveau disque à grains diamant alignés

**NOUVEAU**

- X** Vitesse de coupe régulière
- X** Longue durée de vie
- X** Résistant pour la coupe de matériaux durs



- Segments hauteur 15 mm
- Coupe de béton, pierre de bordure, granit
- Perforations dans la tôle pour un meilleur refroidissement
- Ø 125 à 400 mm

Plus d'informations p. 23



# DISQUES MIXTES : NE CHANGEZ PLUS DE DISQUE SUR LE CHANTIER !



## LE MOT DE L'EXPERT

Le disque mixte est conçu pour la découpe de divers matériaux.

Pour éviter une usure prématurée, pensez à alterner les matériaux.

gamme MIXTE

# DSLMAXX

Une révolution technologique

TOP VENTE

M

BÉTON, ASPHALTE, GRANIT, ACIER CREUX OU DE FAIBLE ÉPAISSEUR

+

- Conception des segments avec des croisillons
  - meilleur passage dans les matériaux
  - réduction des frottements latéraux
- Très haut rendement même dans les matériaux abrasifs
- Perforations dans la tôle pour un meilleur refroidissement
- Grande vitesse de coupe
- Longévité accrue
- Segments droits de protection contre le laminage sous segment à partir du diamètre 300

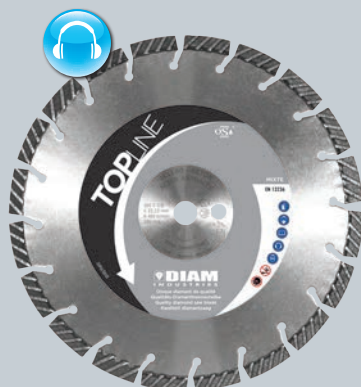


EN 13236 |

RÉFÉRENCE	Ø	ALÉSAGE	SEGMENT		MACHINE	TYPE DE COUPE	PRIX € HT
			NBR	L x l x h			
DSLMAXX115	115		9	32 x 2,6 x 12			50,64
DSLMAXX125	125	22,23	10	32 x 2,6 x 12			61,21
DSLMAXX230	230		16	38 x 2,6 x 12			119,63
DSLMAXX300	300	20/22,23/25,4	20	40 x 2,8 x 12			203,28
DSLMAXX350	350		24	40 x 3,2 x 12			235,58
DSLMAXX400	400	25,4	28	40 x 3,2 x 12			295,86
DSLMAXX450	450		32	40 x 3,4 x 12			384,22



gamme MIXTE



EN 13236 |

## MX100 | Le silencieux



**M** BÉTON, ASPHALTE, ACIER CREUX OU DE FAIBLE ÉPAISSEUR

- +** Tôle anti-vibration = moins de bruit et de vibration
- +** Grand confort d'utilisation
- +** Segments droits de protection contre le laminage sous segment

RÉFÉRENCE	Ø	ALÉSAGE	SEGMENT		MACHINE	TYPE DE COUPE	PRIX € HT
			NBR	L x l x h			
MX100230	230	22,23	16	38 x 2,6 x 12			137,27
MX100300	300	20/22,23/25,4	20	40 x 2,8 x 12			221,74
MX100350	350		24	40 x 3,2 x 12			253,42



### LE MOT DE L'EXPERT

Le disque MX100 est composé d'une tôle **anti-vibration** : il s'agit d'une superposition de 3 tôles acier/cuivre/acier. Le cuivre, + souple, crée un effet "tampon" en réduisant bruit et vibration.

### COURBE DE BRUIT (dB)



gamme MIXTE



EN 13236 |

## MX70 | Le classique



**M** BÉTON, ASPHALTE, ACIER CREUX OU DE FAIBLE ÉPAISSEUR

- +** Haute concentration en diamant
- +** Grande vitesse de coupe
- +** Segments droits de protection contre le laminage sous segment

RÉFÉRENCE	Ø	ALÉSAGE	SEGMENT		MACHINE	TYPE DE COUPE	PRIX € HT
			NBR	L x l x h			
MX70300	300	20/22,23/25,4	20	40 x 2,8 x 10			150,39
MX70350	350		24	40 x 3,2 x 10			172,02

gamme MIXTE



EN 13236 |

## MX60 | Une entrée de gamme de qualité



**M** BÉTON, ASPHALTE, ACIER CREUX OU DE FAIBLE ÉPAISSEUR

- +** Grande vitesse de coupe
- +** Segments droits de protection contre le laminage sous segment

RÉFÉRENCE	Ø	ALÉSAGE	SEGMENT		MACHINE	TYPE DE COUPE	PRIX € HT
			NBR	L x l x h			
MX60125	125	22,23	10	32 x 2,2 x 10			42,72
MX60230	230		16	38 x 2,4 x 10			79,08
MX60300	300	20/22,23/25,4	20	40 x 2,8 x 10			138,80
MX60350	350		24	40 x 3,2 x 10			158,39
MX60400	400	20/25,4	28	40 x 3,2 x 10			203,60
MX60450	450	25,4	32	40 x 30,2 x 10			271,67



### LE MOT DE L'EXPERT

Le disque mixte est conçu pour la découpe de divers matériaux. Pour éviter une usure prématurée, pensez à alterner les matériaux.





gamme BÉTON - UNIVERSEL MATÉRIAUX

# DSLMAXX

Une révolution technologique

## DSLMAXX-B

Le DSLMAXX spécial béton








BÉTON, BÉTON ARMÉ, PIERRE DE BORDURE



- Conception des segments avec des croisillons  
- meilleur passage dans les matériaux  
- réduction des frottements latéraux
- Perforations dans la tôle : meilleur refroidissement
- Grande vitesse de coupe
- Longévité accrue



EN 13236 | 

RÉFÉRENCE	Ø	ALÉSAGE	SEGMENT		MACHINE	TYPE DE COUPE	PRIX € HT
			NBR	L x l x h			
DSLMAXX-B115	115		9	32 x 2,6 x 12			50,64
DSLMAXX-B125	125	22,23	10	32 x 2,6 x 12			61,21
DSLMAXX-B230	230		16	38 x 2,6 x 12			119,63
DSLMAXX-B300	300		20	40 x 2,8 x 12			203,28
DSLMAXX-B350	350	20/25,4	24	40 x 3,2 x 12			235,58
DSLMAXX-B400	400		28	40 x 3,2 x 12			295,86
DSLMAXX-B450	450	25,4	32	40 x 3,6 x 12			384,22
							



## LE DISQUE À GRAINS DIAMANT ALIGNÉS



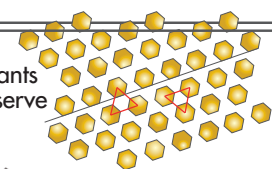
gamme BÉTON - UNIVERSEL MATÉRIAUX



Rapidité et longévité

Diamants actifs

Diamants en réserve



BÉTON, PIERRE DE BORDURE, GRANIT



- Segments à grains diamant alignés hauteur 15 mm : pression et usure uniforme des grains
- Durée de vie prolongée, performances de coupe optimisées
- Résistant pour la coupe de matériaux durs
- Tôle perforée pour un meilleur refroidissement



EN 13236 |

RÉFÉRENCE	Ø	ALÉSAGE	SEGMENT		MACHINE	TYPE DE COUPE	PRIX € HT
			NBR	L x l x h			
X-FORCE125	125	22,23	9	31 x 2,2 x 12			70,69
X-FORCE230	230		15	38 x 2,4 x 15			138,36
X-FORCE300	300	20/22,23/25,4	19	40 x 3,0 x 15			234,31
X-FORCE350	350		23	40 x 3,0 x 15			271,68
X-FORCE400	400		27	40 x 3,0 x 15			340,36



gamme BÉTON - UNIVERSEL MATÉRIAUX



EN 13236 |

## BS80 | Excellentes performances

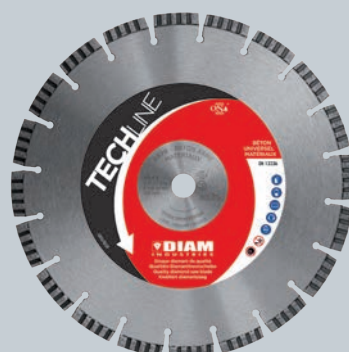


**M** BÉTON, BÉTON ARMÉ, PIERRE DE BORDURE

- +** Excellentes performances pour les coupes de grandes surfaces
- Tôle renforcée + forte concentration en diamant = très haut rendement

RÉFÉRENCE	Ø	ALÉSAGE	SEGMENT		MACHINE	TYPE DE COUPE	PRIX € HT
			NBR	L x l x h			
BS80115	115	22,23	9	32 x 2,4 x 12			43,47
BS80125	125		10	32 x 2,4 x 12			48,69
BS80230	230		16	38 x 2,6 x 12			101,38
BS80300	300	20/22,23/25,4	20	40 x 2,8 x 12			190,06
BS80350	350		24	40 x 3,2 x 12			220,61
BS80400	400		28	40 x 3,2 x 12			284,99
BS80450	450		32	40 x 3,6 x 12			363,21
BS80500	500	25,4	36	40 x 3,6 x 12			471,67
BS80600	600		42	40 x 4,2 x 12			637,34

gamme BÉTON - UNIVERSEL MATÉRIAUX



EN 13236 |

## BS70 | Rendement élevé, longue durée de vie



**M** BÉTON, BÉTON ARMÉ, UNIVERSEL MAÇONNERIE

- +** Segments turbo : grande vitesse de coupe
- Tôle renforcée = meilleure rigidité lors de la coupe
- Très bonnes performances pour les découpes béton et autres matériaux

RÉFÉRENCE	Ø	ALÉSAGE	SEGMENT		MACHINE	TYPE DE COUPE	PRIX € HT
			NBR	L x l x h			
BS70115	115	22,23	9	32 x 2,2 x 10			39,16
BS70125	125		10	32 x 2,2 x 10			42,24
BS70180	180		14	32 x 2,2 x 10			59,16
BS70230	230		16	38 x 2,6 x 10			79,24
BS70300	300	20/22,23/25,4	20	40 x 3,0 x 10			158,39
BS70350	350		24	40 x 3,2 x 10			179,51
BS70400	400		28	40 x 3,2 x 10			242,85
BS70450	450		32	40 x 3,2 x 10			316,78
BS70500	500	25,4	36	40 x 3,6 x 10			411,81
BS70600	600		41	40 x 4,2 x 10			570,19

gamme BÉTON - UNIVERSEL MATÉRIAUX



EN 13236 |

## BS60 | Performance et vitesse de coupe



**M** BÉTON, BÉTON ARMÉ, PIERRE DE BORDURE, BRIQUE, PARPAING

- +** Très performant sur les coupes à sec et à eau des matériaux de maçonnerie
- Sa bonne tenue satisfera les besoins classiques de sciage BTP

RÉFÉRENCE	Ø	ALÉSAGE	SEGMENT		MACHINE	TYPE DE COUPE	PRIX € HT
			NBR	L x l x h			
BS60115	115	22,23	9	32 x 2,2 x 10			23,68
BS60125	125		10	32 x 2,2 x 10			26,96
BS60125/XL	125	<b>XLOCK</b>	10	32 x 2,2 x 10			31,82
BS60150	150	22,23	12	32 x 2,4 x 10			38,14
BS60180	180		14	32 x 2,4 x 10	43,47		
BS60230	230		16	38 x 2,4 x 10	48,69		
BS60300	300	20 / 22,23 / 25,4	20	40 x 3,0 x 10			139,52
BS60350	350		24	40 x 3,2 x 10			160,34
BS60400	400		28	40 x 3,2 x 10			217,53
BS60450	450		32	40 x 3,2 x 10			280,89

LES DISQUES SPÉCIALEMENT CONÇUS POUR LES DÉCOUPEUSES

gamme BÉTON - UNIVERSEL MATÉRIAUX



EN 13236 | OS

**FX-PRO** | Le silencieux



**M** BÉTON, BÉTON ARMÉ, UNIVERSEL MAÇONNERIE, GRANIT

- +** Tôle anti-vibration : moins de bruit et de vibration
- Segments crénelés d'une hauteur de 15 mm
- Performance remarquable en terme de rapidité et de longévité
- Confort de coupe exceptionnel

RÉFÉRENCE	Ø	ALÉSAGE	SEGMENT		MACHINE	TYPE DE COUPE	PRIX € HT
			NBR	L x l x h			
FX-PRO230	230	22,23	15	38 x 2,6 x 15			116,15
FX-PRO300	300	20/22,23/25,4	19	40 x 3,0 x 15			200,63
FX-PRO350	350		23	40 x 3,0 x 15			232,30

gamme BÉTON - UNIVERSEL MATÉRIAUX



EN 13236 | OS

**FX** | Le disque spécial découpeuse



**M** BÉTON, BÉTON ARMÉ, GRÈS, UNIVERSEL MAÇONNERIE

- +** Segments "duos" alternés pleins et crénelés d'une hauteur de 12 mm = meilleure flexibilité et une grande vitesse de coupe
- Tôle renforcée avec perforations de ventilation
- Excellentes performances

RÉFÉRENCE	Ø	ALÉSAGE	SEGMENT		MACHINE	TYPE DE COUPE	PRIX € HT
			NBR	L x l x h			
FX115	115	22,23	9	32 x 2,0 x 12			42,24
FX125	125		10	32 x 2,2 x 12			47,57
FX230	230		16	38 x 2,6 x 12			85,91
FX300	300	20/22,23/25,4	20	40 x 2,8 x 12			152,03
FX350	350		24	40 x 3,2 x 12			173,14

gamme BÉTON - UNIVERSEL MATÉRIAUX



EN 13236 | OS

**FBX** | Un rapport qualité/prix imbattable



**M** BÉTON, BÉTON ARMÉ, GRÈS, UNIVERSEL MAÇONNERIE

- +** Encoches courtes et inclinées pour une + grande vitesse de coupe
- Forte concentration en diamant = durée de vie prolongée
- Tôle perforée, ventilée

RÉFÉRENCE	Ø	ALÉSAGE	SEGMENT		MACHINE	TYPE DE COUPE	PRIX € HT
			NBR	L x l x h			
FBX115	115	22,23	8	32 x 2,4 x 12			39,77
FBX125	125		9	32 x 2,4 x 12			44,09
FBX230	230		16	38 x 2,8 x 12			82,01
FBX300	300	20/22,23/25,4	20	40 x 3,0 x 12			143,11
FBX350	350		24	40 x 3,2 x 12			161,97
FBX400	400	25,4	27	40 x 3,2 x 12			254,65
FBX450	450		31	40 x 3,4 x 12			293,19



## LES DISQUES DESTINÉS AUX SCIES SUR TABLE



gamme BÉTON - CONSTRUCTION

### ST80 | Spécial scie sur table



**M** BÉTON, BRIQUE, PAVÉ AUTO-BLOQUANT, MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION

- +** Spécialement conçu pour les scies sur table
- +** Excellente vitesse de coupe



EN 13236 |

RÉFÉRENCE	Ø	ALÉSAGE	SEGMENT		MACHINE	TYPE DE COUPE	PRIX € HT
			NBR	L x l x h			
ST80250	250	25,4	18	40 x 2,4 x 10			168,94
ST80300	300		20	40 x 2,8 x 10			184,83
ST80350	350		24	40 x 2,8 x 10			221,74
ST80400	400		28	40 x 3,6 x 10			295,66
ST80450	450		32	40 x 3,6 x 10			369,57
ST80500	500		36	40 x 3,6 x 10			422,36
ST80600	600		34	40 x 4,2 x 10			538,51
ST80650	650		38	40 x 4,6 x 10			559,63
ST80700	700		40	40 x 4,6 x 10			668,09
ST80800	800		60	46			40 x 4,6 x 10
ST80900	900	52		40 x 4,6 x 10	886,96		
ST801000	1000	58		40 x 4,6 x 10	1 019,00		

gamme BÉTON - CONSTRUCTION

### ST75 | Spécial scie sur table à moteur monophasé



**M** BÉTON, BRIQUE, PAVÉ AUTO-BLOQUANT, MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION

- +** Spécialement conçu pour les scies sur table à moteur monophasé
- +** Excellente vitesse de coupe



EN 13236

RÉFÉRENCE	Ø	ALÉSAGE	SEGMENT		MACHINE	TYPE DE COUPE	PRIX € HT
			NBR	L x l x h			
ST75700	700	25,4	62	24 x 4,0 x 10			646,87
ST75750	750		65	24 x 4,5 x 10			686,85

DES DISQUES ADAPTÉS AUX PIERRES NATURELLES



gamme GRANIT - PIERRE NATURELLE

# DSLMAXX

Une révolution technologique

## DSLMAXX-G

Le DSLMAXX spécial granit









GRANIT, PIERRE NATURELLE DURE



- Conception des segments avec des croisillons
  - meilleur passage dans les matériaux
  - réduction des frottements latéraux
- Grande vitesse de coupe
- Longévité accrue



EN 13236 | 

RÉFÉRENCE	Ø	ALÉSAGE	SEGMENT		MACHINE	TYPE DE COUPE	PRIX € HT
			NBR	L x l x h			
DSLMAXX-G115	115	22,23	9	32 x 2,6 x 12			50,64
DSLMAXX-G125	125		10	32 x 2,6 x 12			61,21
DSLMAXX-G230	230		16	38 x 2,6 x 12			119,63
DSLMAXX-G300	300	20/22,23/25,4	20	40 x 2,8 x 12			203,28
DSLMAXX-G350	350		24	40 x 3,2 x 12			235,58
DSLMAXX-G400	400		28	40 x 3,2 x 12			295,86
DSLMAXX-G450	450	25,4	32	40 x 3,4 x 12			384,22




## LE DISQUE GRANIT SPÉCIAL SCIE SUR TABLE



gamme GRANIT - MATÉRIAUX DURS





EN 13236 | 

### GS80 | Disque à tôle silencieuse pour débiteuse d'atelier et scie sur table



**M** GRANIT, MATÉRIAUX DURS

- +** • Tôle anti-vibration : réduction du bruit émis
- Segments pleins avec diamants alignés : grande régularité de coupe
- Meilleure longévité et vitesse de coupe

RÉFÉRENCE	Ø	ALÉSAGE	SEGMENT		MACHINE	TYPE DE COUPE	PRIX € HT
			NBR	L x l x h			
GS80300	300	25,4	20	40 x 3,2 x 12			253,42
GS80350	350		24	40 x 3,2 x 12			306,21
GS80400	400		28	40 x 3,2 x 12			359,01
GS80450	450		30	40 x 3,5 x 12			417,13
GS80500	500		35	40 x 3,5 x 12			485,72
GS80600	600		42	40 x 4,5 x 12			654,66

gamme TUILE - PIERRE NATURELLE



TOP VENTE



EN 13236



## TS80 | Parfait pour la découpe et le chanfreinage de tuiles



**M** TUILE, PIERRE NATURELLE, BÉTON, GRANIT

- +** Outil très convaincant sur la tuile terre cuite et la tuile béton
- Tôle perforée et renforcée par une sur-épaisseur d'acier
- Rendement exceptionnel
- Références TS80xxx/FD : coupe et chanfreinage simultané grâce au flasque en aluminium, gain de temps

RÉFÉRENCE	Ø	ALÉSAGE	JANTE	MACHINE	TYPE DE COUPE	PRIX € HT
			l x h			
TS80115	115	22,23	2,2 x 9			43,47
TS80125	125		2,2 x 9			48,69
TS80230	230		2,5 x 9			101,38
TS80115/22FD	115	22,23	2,2 x 9			57,62
TS80125/22FD	125		2,2 x 9			62,43
TS80230/22FD	230		2,5 x 9			117,69

TS80125/FD  
avec flasque monté



gamme TUILE - PIERRE NATURELLE



EN 13236 | OS

## TS72 | Le disque des spécialistes de la toiture



**M** TUILE, PIERRE NATURELLE, BÉTON, GRANIT

- +** Jante crénelée hauteur 12 mm
- Grande vitesse de coupe
- Tôle de renfort

RÉFÉRENCE	Ø	ALÉSAGE	JANTE	MACHINE	TYPE DE COUPE	PRIX € HT
			l x h			
TS72115	115	22,23	2,0 x 12			39,16
TS72125	125		2,2 x 12			42,24
TS72230	230		2,6 x 12			79,24
TS72300	300	20/22,23/25,4	3,0 x 12			158,39
TS72350	350		3,2 x 12			179,51

gamme GRANIT - PIERRE NATURELLE



TOP VENTE



EN 13236 | OS

## TS60 | Bonne vitesse de coupe



**M** PIERRE NATURELLE, BÉTON

- +** Bonne vitesse de coupe

RÉFÉRENCE	Ø	ALÉSAGE	JANTE	MACHINE	TYPE DE COUPE	PRIX € HT
			l x h			
TS60115	115	22,23	2,4 x 10			23,68
TS60125	125		2,2 x 10			26,96
TS60230	230		2,8 x 10			48,69



DES COUPES NETTES ET PRÉCISES



gamme CARRELAGE - CÉRAMIQUE

# FC90

Le disque du carreleur exigeant

TOP  
VENTE



M

GRÈS CÉRAME, CÉRAMIQUE,  
FAÏENCE, CARRELAGE

+

- Jante continue en croisillons
- Spécialement étudié pour une coupe nette et sans éclat de matériaux très durs
- Épaisseur 1,4 mm, centre acier renforcé par 3 épaisseurs de tôle
- Rendement et vitesse de coupe exceptionnels

EN 13236

| 

RÉFÉRENCE	Ø	ALÉSAGE	JANTE	MACHINE	TYPE DE COUPE	PRIX € HT
			l x h			
FC90115	115	22,23	1,4 x 10			35,99
FC90125	125		1,4 x 10			42,34

gamme CARRELAGE - CÉRAMIQUE



EN 13236 | OSA

## FC92 | Le disque ultra fin

**M** GRÈS CÉRAME, CÉRAMIQUE, FAÏENCE, CARRELAGE, MOSAÏQUE

- +** Épaisseur très fine de 1,2 mm seulement
- Jante continue en losange
- Coupe nette et sans éclat
- Bon rendement et vitesse de coupe exceptionnelle



Existe avec alésage

**XLOCK**

RÉFÉRENCE	Ø	ALÉSAGE	JANTE	MACHINE	TYPE DE COUPE	PRIX € HT
			l x h			
FC92115	115	22,23	1,2 x 10			38,04
FC92125	125		1,2 x 10			45,11
FC92125/XL	125	<b>XLOCK</b>	1,2 x 10			51,71

gamme CARRELAGE - CÉRAMIQUE



EN 13236 | OSA

## FC88 | Jante turbo spéciale matériaux très durs

**M** PIERRE DURE, GRÈS PLEINE MASSE

- +** Coupe nette et sans éclat
- Excellente vitesse de coupe
- Dégagement de poussière réduit



Existe avec alésage

**XLOCK**

RÉFÉRENCE	Ø	ALÉSAGE	JANTE	MACHINE	TYPE DE COUPE	PRIX € HT
			l x h			
FC88115	115	22,23	1,4 x 10			26,55
FC88125	125		1,4 x 10			33,11
FC88125/XL	125	<b>XLOCK</b>	1,4 x 10			38,89
FC88180	180	22,23	2,1 x 10			55,16
FC88200	200	25,4	2,1 x 10			58,74
FC88230	230	22,23	2,1 x 10	66,23		
FC88300	300	25,4	2,4 x 10			151,62
FC88350	350		2,4 x 10			187,19

gamme CARRELAGE - CÉRAMIQUE



EN 13236 | OSA

## FC80 | Spécial grès cérame

**M** GRÈS CÉRAME, CÉRAMIQUE, FAÏENCE, CARRELAGE

- +** Disque précis
- Efficace même dans les carreaux de sols, sans éclats
- Grande vitesse de coupe, bon rendement



RÉFÉRENCE	Ø	ALÉSAGE	JANTE	MACHINE	TYPE DE COUPE	PRIX € HT
			l x h			
FC80115	115	22,23	1,4 x 10			21,74
FC80125	125		1,4 x 10			27,17
FC80230	230	2,0 x 10	54,44			
FC80300	300	25,4	2,2 x 8			124,86
FC80350	350		2,2 x 8			152,23



SPÉCIAL MATÉRIAUX DURS



gamme GRANIT - MATÉRIAUX DURS


**CR90** | Le disque spécial dalles et carrelages très durs





**M** CARRELAGE, FAÏENCE, CÉRAMIQUE, GRÈS CÉRAME PLEINE MASSE, GRANIT, SCHISTE, DALLE CÉRAMIQUE 20 MM

- +** • Très performant sur les dalles d'aménagement extérieur céramique
- Spécialement adapté à la coupe de dalles céramiques 20 mm
- Pouvoir de coupe et longévité exceptionnels



EN 13236 | 

RÉFÉRENCE	Ø	ALÉSAGE	SEGMENT		MACHINE	TYPE DE COUPE	PRIX € HT
			NBR	L x l x h			
CR90180	180	25,4	14	37 x 2,4 x 10			87,14
CR90200	200		14	41 x 2,4 x 10			100,46
CR90250	250		18	43 x 2,4 x 10			141,47
CR90300	300		21	43 x 2,6 x 10			189,66
CR90350	350		25	43 x 2,8 x 10			220,41
CR90400	400		28	43 x 3,2 x 10			276,79